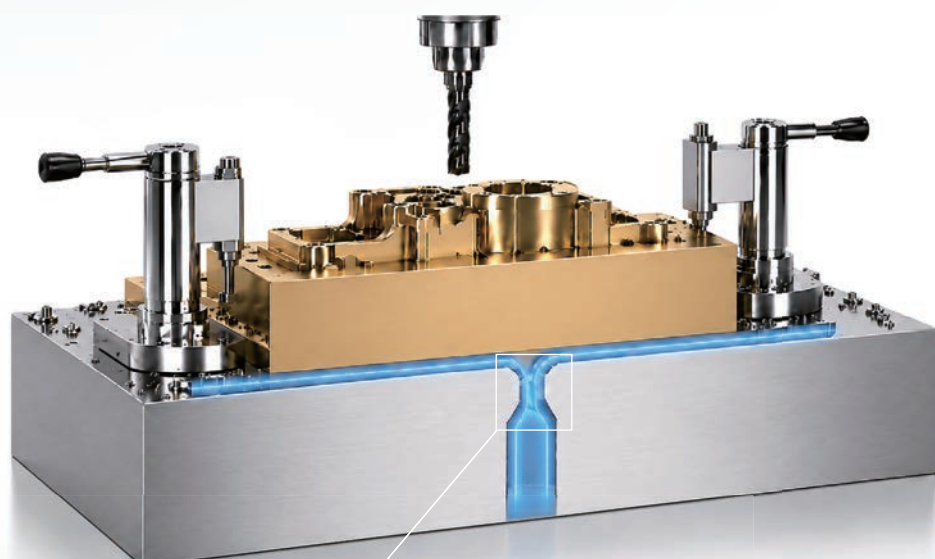


ワークの着座不良を 数値で監視

加工不良による手戻りをゼロに

ワークと治具のスキマ目安値を
0.1 μ m分解能で表示



New DPA2

空気圧変化からスキマ目安値を推定



着座状態を
リアルタイム表示

※上図はお客様にてHMI等で作成いただく画面の表示イメージです。
ソフトウェア・本画面は当社製品には含まれません。

エアミクロンセンサ
Air μ mSensor™

繰返し精度
 $\pm 0.2 \mu$ m

安定した検出でばらつきを抑制

分解能
0.1 μ m

わずかな変化も高分解能で検出

検出距離
1~550 μ m

微小スキマから粗面ワークまで



測定値を記録し
トレーサビリティ向上



数値で
状態を見える化

仕様

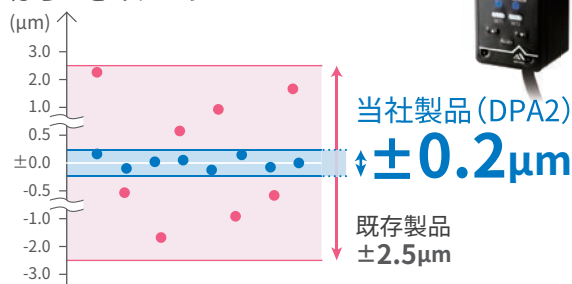
標準型式	DPA2-SR	DPA2-LR
繰返し精度保証範囲	1~100 μ m	80~550 μ m
繰返し精度※	$\pm 0.5\mu$ m (マスタ値 1~10 μ m) $\pm 0.2\mu$ m (マスタ値 10~40 μ m) $\pm 0.5\mu$ m (マスタ値 40~60 μ m) $\pm 1\mu$ m (マスタ値 60~100 μ m)	$\pm 1\mu$ m (マスタ値 80~150 μ m) $\pm 3\mu$ m (マスタ値 150~250 μ m) $\pm 5\mu$ m (マスタ値 250~350 μ m) $\pm 10\mu$ m (マスタ値 350~550 μ m)
使用流体	乾燥空気	
供給圧力範囲	0.15~0.20 MPa	
消費流量	9L/min (max)	17L/min (max)
接続口径	Rc1/8	
電源電圧	DC 24V $\pm 10\%$	
保護構造	IP68	
使用温度範囲	0~60°C (結露ないこと)	

※供給圧力変化 $\pm 1\%$ 以内、配管長1.5 m、推奨エアノズル使用の場合

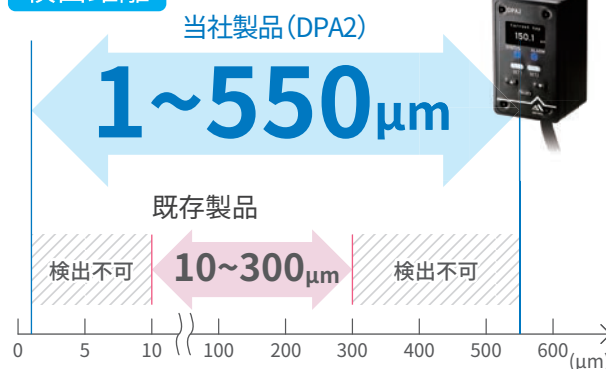
繰返し精度、ワークと着座面の検出距離比較

繰返し精度

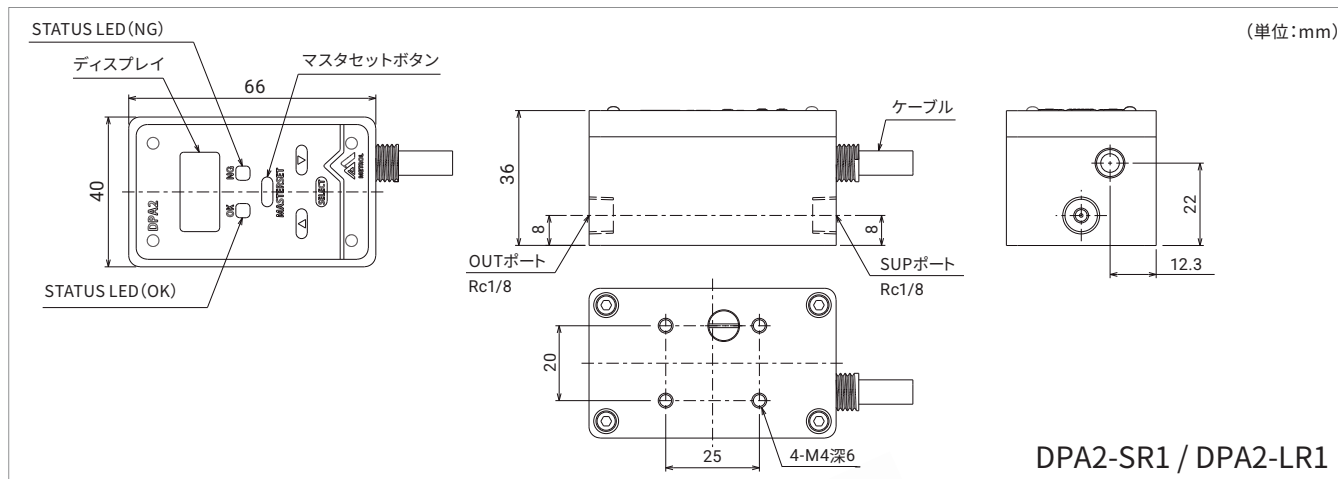
ばらつきイメージ



検出距離



外形寸法図



加工不良・検査工数にお悩みの皆様

シリーズ最小タッチプローブ誕生
ミリングマシンの
原点出し・機内計測に最適



K3MINI

加工原点出し
ワークの寸法計測

NEW
LINE UP

超小型タッチプローブ

K3MINI シリーズ



歯科用ミリングマシン

